

# Пленка LEXAN™ 8B35E

## ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ПРОДУКТА

### ОПИСАНИЕ

Пленка LEXAN™ 8B35E – это прозрачная поликарбонатная пленка с бархатной текстурой на одной стороне и высококачественной матовой текстурой на другой стороне. Эта пленка отличается превосходной прозрачностью, высокой теплостойкостью и отличной устойчивостью к деформации при любой толщине. Пленка LEXAN 8B35E также пригодна для печати при помощи традиционных чернил на основе растворителей, а также при помощи ИК- и УФ-закрепляющихся чернил. Пленка отлично подходит для таких методов обработки, как горячее формование, гидроформование, тиснение, высекание штампом и изгибание. Благодаря низкой степени блеска пленки LEXAN 8B35E она идеально подходит для использования в качестве покровного слоя, а также для индикаторов с задней подсветкой, печати на нижней стороне, панелей с задним монтажом, защиты экранов и афиш.

### ПРИВЕДЕНЫ ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ\*

СВОЙСТВА	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ ПО СТАНДАРТАМ ASTM	ЕД. ИЗМ. (США)	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ ПО СТАНДАРТАМ ISO	ЕД. ИЗМ. (СИ)	ЗНАЧЕНИЕ
<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ</b>						
Прочность при растяжении на пределе текучести	ASTM D882	фунт/кв.дюйм	8500	ISO 527	МПа	63
Предел прочности	ASTM D882	фунт/кв.дюйм	9000	ISO 527	МПа	65
Модуль упругости	ASTM D882	фунт/кв.дюйм	300000	ISO 527	МПа	>2000
Относительное удлинение при разрыве	ASTM D882	%	100 – 160	ISO 527	%	>100
Ударопрочность по Гарднеру при 0,03" (0,75 мм)	ASTM D3029	фунт силы-фут	23	ISO 6603	Дж	31
Прочность на разрыв						
Начало разрыва	ASTM D1004	фунт/мил	1,4 – 1,8		кН/м	245
Распространение	ASTM D1922	г/мил	30 – 55		кН/м	10 – 20
Прочность на прокол (Dynatup)	ASTM D3763	фунт силы-фут	9		Дж	12
Сопrotивление перегибам (МИТ)						
0,010" (0,25 мм)	ASTM D2176-69	двойные перегибы	60			
0,020" (0,50 мм)	ASTM D2176-69	двойные перегибы	20			
<b>ТЕПЛОВЫЕ</b>						
Коэффициент теплопроводности	ASTM D5470	ВТУ/ч фут <sup>2</sup> °F/дюйм (x10 <sup>-5</sup> /°F)	1,35		Вт/м·°K	0,2
Коэффициент теплового расширения	ASTM E831		3,2	ISO 11359	(x10 <sup>-5</sup> /°C)	7
Удельная теплоемкость при 40°F (4°C)	ASTM E1269	ВТУ/(F°·фу нт)	0,3		кДж/кг·°C	1,25
Температура стеклования	ASTM D3417 / D3418	°F	307	ISO 11357	°C	148
Температура размягчения по Вика, В	ASTM 1525-00 (модифицированный)	°F	312		°C	144
Теплостойкость при изгибе, измеряется тепломеханическим анализатором при 1,8 Мпа		°F	290	ISO 75 (модифицированный)	°C	127
Температура хрупкости	ASTM D746	°F	-211		°C	-135

СВОЙСТВА	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ ПО СТАНДАРТАМ ASTM	ЕД. ИЗМ. (США)	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ ПО СТАНДАРТАМ ISO	ЕД. ИЗМ. (СИ)	ЗНАЧЕНИЕ
<b>ФИЗИЧЕСКИЕ</b>						
Плотность	ASTM D792	слэг/фут <sup>3</sup>	2,4	ISO 1183	кг/м <sup>3</sup>	1230
Водопоглощение, 24 ч	ASTM D570	процентное изменение	0,35	ISO 62	процентное изменение	0,35
Шероховатость поверхности (среднеквадратичная)	ASME B46-1	-	6,3 (V) / 34 (M)			
Поверхностная энергия (1-я поверхность / 2-я поверхность)	ASTM D5946-01	-	38 / 32			
Поверхностное натяжение	Маркер для определения пов.натяжения	дин	>34			
<b>ОПТИЧЕСКИЕ</b>						
Коэффициент преломления при 77 °F (25 °C)	ASTM D542A	-	1,6			
Светопрозрачность	ASTM D1003	%	86			
Индекс желтизны	ASTM D1925	%	1,9			
Помутнение	ASTM D1003	%	100			
Блеск, по плоскому черному образцу, при угле 60°	ASTM D523-60	-	См. таблицу	ISO 2813	-	См. таблицу

\* Перечисленные значения свойств являются ориентировочными и не предназначены для целей сертификации. Если необходимо уточнить минимальные значения свойств для сертификации, свяжитесь с местным представителем отдела контроля качества компании SABIC. Указанные значения измерялись на пленке толщиной 0,250 мм (0,010"), если не указано иначе. ™ Торговые марки компании SABIC.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

СТАНДАРТНЫЕ ДИАПАЗОНЫ ТОЛЩИНЫ	МИНИМАЛЬНОЕ И МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ
0,005 – 0,010" (0,125 – 0,250 мм)	± 8%
0,015 – 0,020" (0,375 – 0,500 мм)	± 5%

## СТЕПЕНЬ БЛЕСКА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТОЛЩИНЫ: (ASTMD 523-60)

ТОЛЩИНА	УГОЛ		БАРХАТНАЯ	МАТОВАЯ
0,005" (0,125 мм)	60°	Мин.	2	3,6
		Макс.	3,1	7
0,007" (0,175 мм)	60°	Мин.	2,1	3,4
		Макс.	4,9	7,8
0,010" (0,250 мм)	60°	Мин.	2,4	3,5
		Макс.	5,1	7,5
0,015" (0,375 мм)	60°	Мин.	3,5	4,2
		Макс.	6	7,7
0,020" (0,500 мм)	60°	Мин.	3,6	2
		Макс.	8,1	8

## КОНТАКТНЫЕ ДАННЫЕ:



### ООО «Торгово-Строительная Компания Империя»

109382, Россия, г.Москва, ул.Нижние поля, 31  
+7(495)646-81-65  
info@tbc-empire.ru  
www.tbc-empire.ru

### LLC TBC Empire

109382, Russia, Moscow, Nizhniye polya,31  
+7(495)646-81-65  
info@tbc-empire.ru  
www.tbc-empire.ru

ДИСКЛЕЙМЕР: МАТЕРИАЛЫ, ПРОДУКЦИЯ И УСЛУГИ, ПРЕДОСТАВЛЯЕМЫЕ КОМПАНИЕЙ SABIC INNOVATIVE PLASTICS HOLDING BV, ЕЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯМИ И КОМПАНИЯМИ-ФИЛИАЛАМИ ("ПРОДАВЕЦ"), ПРОДАЮТСЯ В СООТВЕТСТВИИ СО СФОРМУЛИРОВАННЫМИ ПРОДАВЦОМ ТИПОВЫМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖИ, КОТОРЫЕ МОЖНО НАЙТИ ПО АДРЕСУ <http://www.sabic-ip.com> ИЛИ ПОЛУЧИТЬ ПО ЗАПРОСУ. ХОТЯ ЛЮБАЯ ИНФОРМАЦИЯ И ЛЮБЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ, СОДЕРЖАЩИЕСЯ В ДАННОМ ДОКУМЕНТЕ, ПРИВОДЯТСЯ ДОБРОСОВЕСТНО, ПРОДАВЕЦ НЕ ДАЕТ КАКИХ-ЛИБО ЗАВЕРЕНИЙ ИЛИ ГАРАНТИЙ, ПРЯМЫХ ИЛИ КОСВЕННЫХ, (i) ЧТО ОПИСАННЫЕ В ДАННОМ ДОКУМЕНТЕ РЕЗУЛЬТАТЫ БУДУТ ПОЛУЧЕНЫ ПРИ УСЛОВИЯХ КОНЕЧНОГО ПРИМЕНЕНИЯ, ИЛИ (ii) ОТНОСИТЕЛЬНО ЭФФЕКТИВНОСТИ ИЛИ БЕЗОПАСНОСТИ КАКОЙ-ЛИБО КОНСТРУКЦИИ, В КОТОРОЙ ЗАДЕЙСТВОВАНЫ ПРОДУКТЫ, УСЛУГИ ИЛИ РЕКОМЕНДАЦИИ ПРОДАВЦА. ЕСЛИ ИНОЕ НЕ УКАЗАНО ПРОДАВЦОМ В ТИПОВЫХ УСЛОВИЯХ ПРОДАЖИ, ПРОДАВЕЦ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ЛЮБЫЕ УБЫТКИ, ПРИЧИНЕННЫЕ В СЛЕДСТВИЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКТОВ ИЛИ УСЛУГ ПРОДАВЦА, ОПИСАННЫХ В ДАННОМ ДОКУМЕНТЕ. Каждый пользователь самостоятельно определяет, насколько продукты, услуги или рекомендации Продавца подходят для конкретного применения пользователем посредством соответствующего проведения испытаний и анализа результатов. Никакие документы или устные заявления не могут внести изменения или сделать недействительным какой-либо из пунктов типовых условий продажи или данного отказа от ответственности, если это не было специально оговорено в письменном документе, который подписан Продавцом. Ни одно из заявлений Продавца о возможном использовании продукции, услуг или дизайна не является и не должно использоваться в качестве разрешения на использование продукта по какому-либо из патентов или иных видов интеллектуальной собственности Продавца, или в качестве рекомендации по использованию данного продукта, услуги или дизайна в такой манере, которая нарушает какие-либо патенты или права на интеллектуальную собственность.

SABIC и бренды, отмеченные знаком <sup>TM</sup>, являются торговыми марками компании SABIC, ее подразделений или филиалов.  
© 2014 Saudi Basic Industries Corporation (SABIC). Все права сохранены.

<sup>†</sup> Все упоминаемые в настоящем документе бренды, продукты или услуги других компаний являются торговыми марками,

знаками обслуживания и/или торговыми наименованиями соответствующих владельцев.



LEXAN is a trademark of SABIC.